BOMBAS DE TURBINA REGENERATIVAS
VENTAJAS Y CARACTERÍSTICAS

Altamente resistente

Carcasa y cubierta en hierro dúctil ASTM A536 proporcioando máxima protección ante cambios bruscos de temperatura

Máxima estanqueidad con un único sello mecánico equilibrado

Impulsor autoalineable, flotante , mecanizado con precisión, diseño patentado. Optimiza un flujo de gLP constante y continuo, sin pulsaciones

Sello reemplazable en minutos con solo quitar la cubierta

Brida RF de clase 300 y bridas DIN (300Lb) para control de fugas y mejorar su integridad

Conexiones para manómetros: simplifican el análisis del rendimiento

Rodamientos para servicio severo, permitirán una larga vida útil

BOMBA MODELO FF150

OPCIONES DE MONTAJE

. Accionamiento directo con acoplamiento
. Transmisión por correa
. Montaje directo con motor eléctrico con brida C