

Bomba de camión de desplazamiento positivo Blackmer TX4A

Para aplicaciones tales como: fueloil, aceites lubricantes, combustibles para aviones, gasolina, aceites comestibles y una variedad de solventes y diluyentes como ésteres, cetonas, naftas, éteres, aminas, aromáticos, alcoholes, terpenos, glicoles y muchos otros líquidos similares.

Su diseño de paletas deslizantes se ajusta automáticamente al desgaste para mantener los caudales.

Excelentes capacidades de autoalimentación y funcionamiento en seco.

Sello mecánico Blackmer y la construcción de rodamientos de bolas proporcionan máxima fiabilidad.

El soporte simétrico de los cojinetes garantiza una carga y un desgaste uniformes para una larga vida útil.

Dotada de una válvula de alivio ajustable para proteger la bomba contra excesos de presión

Los rodamientos de bolas externos están aislados del bombeo mediante sellos mecánicos para maximizar la vida útil del rodamiento y minimizar el riesgo de contaminación.

Fácil mantenimiento: las paletas se pueden reemplazar fácilmente sin quitar la bomba del sistema de tuberías.

